Fabricant de composants de sécurité, la Société Cobianchi Liftteile AG est responsable de la conception et de la fabrication des parachutes d'ascenseur à prise progressive Cobianchi. Ce mode d'emploi a été conçu afin de faciliter la production, la mise en circulation et l'entretien pour les fabricants d'arcades et les entreprises d'installation.

Ce mode d'emploi documente la version standard PC14RX, largeur d'encastrement 204 mm, avec arbre de liaison et fin de course dans la traverse à l'horizontale. Si le mode d'encastrement présenté ici est différent de la version décrite, adressez-vous à votre bureau technique ou au service de conception compétent.

Vous trouverez ci-après des informations importantes dont l'observation contribue en tout état de cause à une installation et une exploitation irréprochables.

Le plan suivant doit être joint au présent mode d'emploi:

Plan n°	Type de parachute	Elévation, plan horizontal, projection latérale
14RU-BA01-1	PC14RU, PC14RO	Plan d'ensemble parachute avec n° pos.

Ce mode d'emploi comporte quelques pages de texte (selon la langue) et un plan. Les solutions personnalisées peuvent exiger des processus de montage différents. Les parachutes à prise progressive peuvent être montés en haut ou en bas de la cabine compte tenu de la position de l'arbre de liaison. Pour les détails, veuillez vous reporter à nos documents techniques.

Sous réserve de différences par rapport à la version standard décrite.

A respecter avant montage:
Le parachute à prise progressive est composé de deux têtes réglées et plombées. Toutes les performances indiquées sur les plaques signalétiques portent sur une utilisation par couple. Les numéros de série sont gravés sur les deux têtes. Ces numéros doivent correspondre au numéro de série sur les deux plaques signalétiques collées comme sur celle fournie et pouvoir être attribués au numéro de fabrique de l'installation. Dans le cas contraire, il y a confusion et il importe de consulter les achats, le magasin de l'entreprise ou le fabricant directement.

La disposition et la situation de l'arbre de liaison ainsi que le système de ressort de rappel sont logiquement conçus de la même façon sur les parachutes de type PC14RU – parachute double effet PC14RO - parachute à prise amortie. Le descriptif suivant est donc applicable à tous les types cités.

1. **Montage** selon les plans joints

1.1. Le montage des têtes s'effectue en tout état de cause au moyen d'une plaque de montage **11** sur laquelle la plaque de base **10** coulisse latéralement. Après avoir serré les vis **7,** il importe de vérifier si la plaque de base **10** coulisse latéralement et retourne en position initiale contre la vis de butée **20** entraînée par le ressort à lame **3**.

1.2. La plaque de montage **11** est vissée à l'arcade au moyen d'un gousset d'angle **5**.

1.3. La tige de déclenchement est montée directement sur le gousset d'angle **5** au moyen du gousset **12** ou sur l'arcade. Veuillez observer ce qui suit : La position de l'arbre de liaison doit être au centre du parachute et le vérin **1** à l'horizontale.

1.4. La force de maintien du vérin **1** en position initiale (horizontale) se règle au moyen d'une tige filetée interne au ressort de pression (système de ressort de rappel complet **13**). Selon l'utilisation, le ressort peut être également précontraint. Le réglage de base se situe autour d'une précontrainte de 10 mm.

2. Raccord

2.1. Relier le câble limiteur de vitesse avec un raccord d'extrémité (Garniture attache câble **19)** sur le vérin **1** à l'attaque du câble limiteur.
2.2. Câbler le commutateur de frein **16** (230V, 4A) et en vérifier le fonctionnement.
2.3. Réglage: Orienter latéralement la position des têtes par rapport au rail. Tester la distance de la mâchoire fixe de frein par rapport au rail: 2 mm max
2.4. Vérification avant la mise en service:
a) es têtes doivent être poussées latéralement contre le ressort à lame **3** et pouvoir retourner en position initiale sous l'effet de la force élastique.
b) Le vérin **1** doit être poussé en position de déclenchement et retourner en position initiale sous l'effet du système de ressort de rappel complet **13.**

3. Mise en exploitation

3.1. A observer avant le premier essai de freinage:
Le rail doit être systématiquement débarrassé de la saleté, de la protection anti-rouille et autres couches de peinture. Un produit nettoyant à froid ou pour disques de frein est ce qui convient le mieux.

Pour les rails lubrifiés, n'utiliser qu'une simple huile de machine de la classe de viscosité ISO 68-150 sans additifs haute pression (huile lubrifiante C selon DIN 51517, partie 1). Les huiles d'engrenage de moteurs ou les groupes hydrauliques contenant souvent des additifs, ne conviennent pas pour cette utilisation.
-> Observer les autocollants d'avertissement

3.2. Forces de déclenchement pour engager le parachute:
Celles-ci dépendent du point de fixation du câble limiteur de vitesse sur les vérins **1** ou **2** et s'appliquent dans le montage de notre système à ressort de rappel complet **13** avec ressort de pression dans le respect des recommandations d'installation:

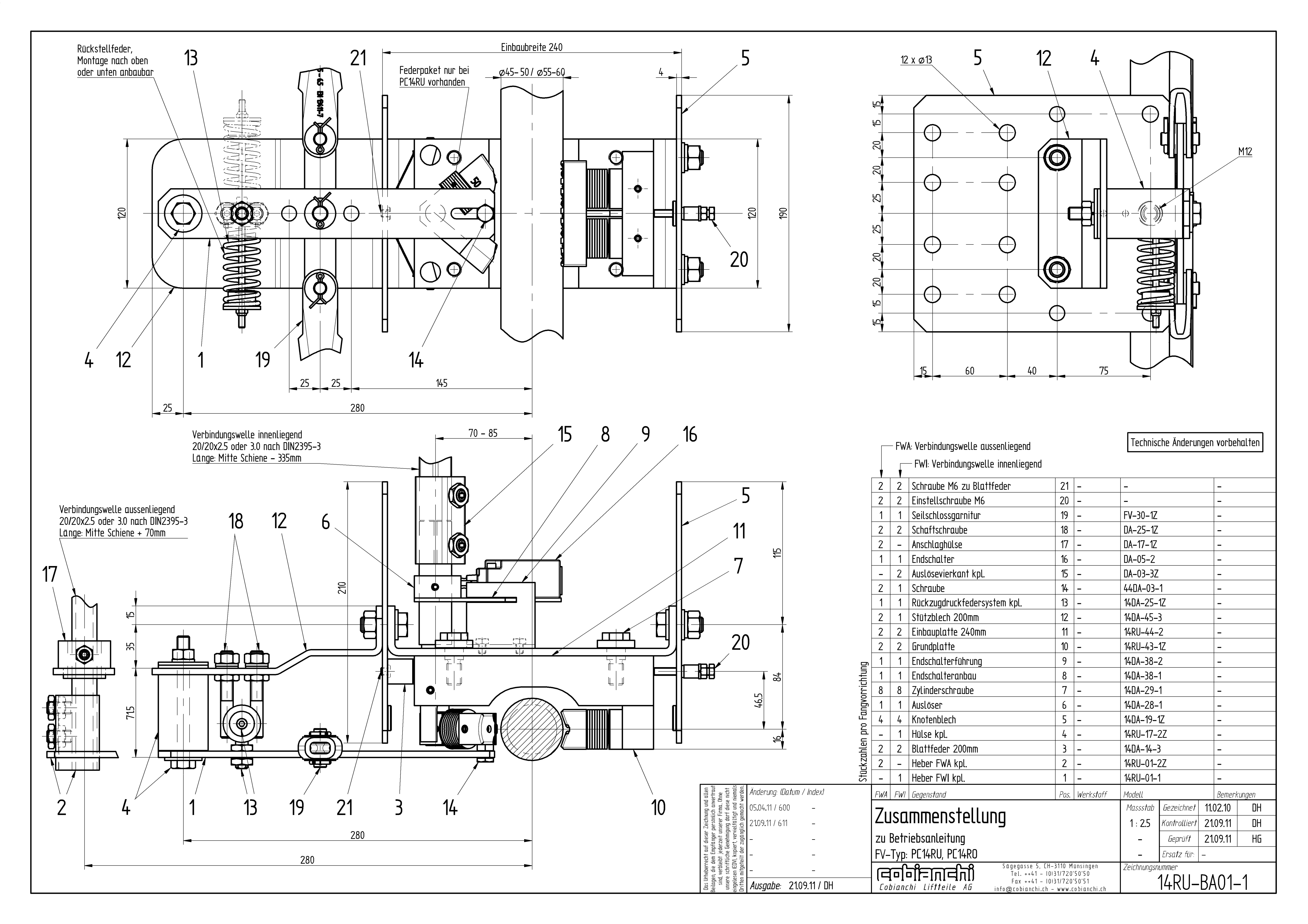
	Distance milieu rail – milieu câble limiteur de vitesse		
PC14RU	**140 mm**	**165 mm**	**190 mm**
Freinage à l'ascension	70 N	90 N	110 N
Prise à la descente	100 N	120 N	150 N
PC14RO	**140 mm**	**165 mm**	**190 mm**
Prise à la descente	100 N	120 N	150 N

4. Maintenance

Si les parachutes à prise progressives sont montés correctement, la maintenance se limite aux contrôle suivants:

4.1. État du rail, selon les instructions de mise en service susmentionnées.
4.2. Tige de déclenchement: Réponse synchrone des deux têtes, jonction sans jeu de l'arbre de jonction, mouvement libre des vérins dans un seul sens ou les deux sens possible.
4.3. Ressort de rappel: présent, sous précontrainte.
4.4. Fin de course 16: Fonction électrique / mécanique, actionnement garanti.
4.5. Têtes centrées, propres, guidages de la cabine : en parfait état, non dilatées.
4.6. Plaque de fixation: Plaques de base 10 coulissant librement sur les plaques de montage 11.
4.7. Propreté: Veiller en général, notamment sur les monte-charges de chantier et en cas de transformations, à ce que les têtes **soient protégées des saletés dues au plâtre, au béton, au ciment, au mortier ou autres matériaux. Les têtes sales doivent être démontées et nettoyées.**

En respectant ces simples instructions, la sécurité peut être considérablement améliorée tant pour l'utilisateur d'ascenseur que pour l'entreprise d'installation.



FWA: Verbindungswelle aussenliegend
FWI: Verbindungswelle innenliegend

Stückzahlen pro Fangvorrichtung

FWA	FWI	Gegenstand	Pos.	Werkstoff	Modell	Bemerkungen
2	2	Schraube M6 zu Blattfeder	21	–	–	–
2	2	Einstellschraube M6	20	–	–	–
1	1	Seilschlossgarnitur	19	–	FV-30-1Z	–
2	2	Schaftschraube	18	–	DA-25-1Z	–
2	–	Anschlaghülse	17	–	DA-17-1Z	–
1	1	Endschalter	16	–	DA-05-2	–
–	2	Auslösevierkant kpl.	15	–	DA-03-3Z	–
2	1	Schraube	14	–	44DA-03-1	–
1	1	Rückzugdruckfedersystem kpl.	13	–	14DA-25-1Z	–
2	1	Stützblech 200mm	12	–	14DA-45-3	–
2	2	Einbauplatte 240mm	11	–	14RU-44-2	–
2	2	Grundplatte	10	–	14RU-43-1Z	–
1	1	Endschalterführung	9	–	14DA-38-2	–
1	1	Endschalteranbau	8	–	14DA-38-1	–
8	8	Zylinderschraube	7	–	14DA-29-1	–
1	1	Auslöser	6	–	14DA-28-1	–
4	4	Knotenblech	5	–	14DA-19-1Z	–
–	1	Hülse kpl.	4	–	14RU-17-2Z	–
2	2	Blattfeder 200mm	3	–	14DA-14-3	–
2	–	Heber FWA kpl.	2	–	14RU-01-2Z	–
–	1	Heber FWI kpl.	1	–	14RU-01-1	–

Änderung: (Datum / Index)	
05.04.11 / 600	–
21.09.11 / 611	–
–	–
–	–
–	–

Ausgabe: 21.09.11 / DH

Zusammenstellung

zu Betriebsanleitung
FV-Typ: PC14RU, PC14RO

cobianchi
Cobianchi Liftteile AG
Sägegasse 5, CH-3110 Münsingen
Tel. ++41 - (0)31/720'50'50
Fax ++41 - (0)31/720'50'51
info@cobianchi.ch - www.cobianchi.ch

Massstab			
1 : 2.5	Gezeichnet	11.02.10	DH
–	Kontrolliert	21.09.11	DH
–	Geprüft	21.09.11	HG
–	Ersatz für:	–	

Zeichnungsnummer
14RU-BA01-1